

AT-Borettec



2026

MASCHINEN

Herzlich Willkommen bei **AT-Borettec**,

dem innovativen Hersteller von Produkten rund um den HDD-Bereich. Entdecken Sie unser vielfältiges Sortiment für alle Anwendungsbereiche. AT-Borettec bietet die komplette Produktpalette rund um das Horizontalbohren, angefangen vom Bohrwerkzeug über Mischanlagen und Recyclingsysteme bis hin zum Bohrgerät. Unsere Bohranlagen sind in den Leistungsklassen bis 60 Tonnen sowohl für normale Böden wie auch als Felsbohrgerät erhältlich. Mit unseren ausgereiften Bentonit-Mischanlagen und -Recyclingsystemen sind wir führend auf dem deutschen Markt. Eine hohe Kundenzufriedenheit ist ein wichtiger Baustein des Erfolgs. Das Ziel von AT-Borettec ist es, allen Kunden durch eine qualifizierte Produktberatung das für den jeweiligen Anwendungsfall bestgeeignete Produkt zur Verfügung zu stellen. Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung und lassen Sie sich von unseren Anwendungsspezialisten beraten. AT-Borettec-Produkte werden entwickelt und hergestellt in Deutschland. Die Geschichte von AT-Borettec beginnt 2001, als Andreas Tigges nach einem mehrjährigen Aufenthalt an der australischen Gold Coast mit der Idee zurückkehrte, ein eigenes Unternehmen zur Herstellung von Spezialwerkzeugen für die Horizontalbohrtechnik aufzubauen. Was zunächst als Ein-Mann-Betrieb in einer Garage in Wormbach startete, wuchs bereits nach kurzer Zeit rasant: Die Nachfrage nach hochwertigen Werkzeugen für die grabenlose Bohrtechnik war groß, und Andreas Tigges nutzte diese Marktlücke konsequent. Schon nach wenigen Monaten wurde der erste Mitarbeiter eingestellt.

Mit zunehmender Erfahrung und wachsendem Kundenstamm entwickelte sich AT-Borettec vom Werkzeughersteller zum Komplettanbieter. Am heutigen Standort im Gewerbegebiet Lake entstehen nicht nur Werkzeuge, sondern komplette Anlagen. Viele Systeme werden bundesweit eingesetzt, einige finden ihren Weg ins europäische Ausland und nach Australien. Die starke mittelständische Struktur Schmallenbergs und die Verbundenheit zur Region und die Verfügbarkeit von qualifizierten Fachkräften waren dabei wichtige Faktoren für das schnelle Wachstum. So ist aus einer mutigen Idee ein Unternehmen entstanden, das heute für Qualität, Verlässlichkeit und technische Weiterentwicklung im HDD-Bereich steht und stetig weiterwächst.

Heute gehören zu AT-Borettec e.K. außerdem die Maschinenbau Tigges GmbH (seit 2007), AT-Site Equipment GmbH (seit 2019) und AT-Zerspanung GmbH (seit 2024). Das Unternehmen beschäftigt inzwischen rund 200 Mitarbeiter.



Andreas Tigges
Geschäftsführer



Annalena Tigges
Prokuristin

04

KLEINBOHRSYSTEME

12

HORIZONTALSPÜLBOHRSYSTEME

26

MISCHANLAGEN

32

BENTONIT- MISCH- UND RECYCLINGSYSTEME

48

ZUBEHÖR



AT-7d

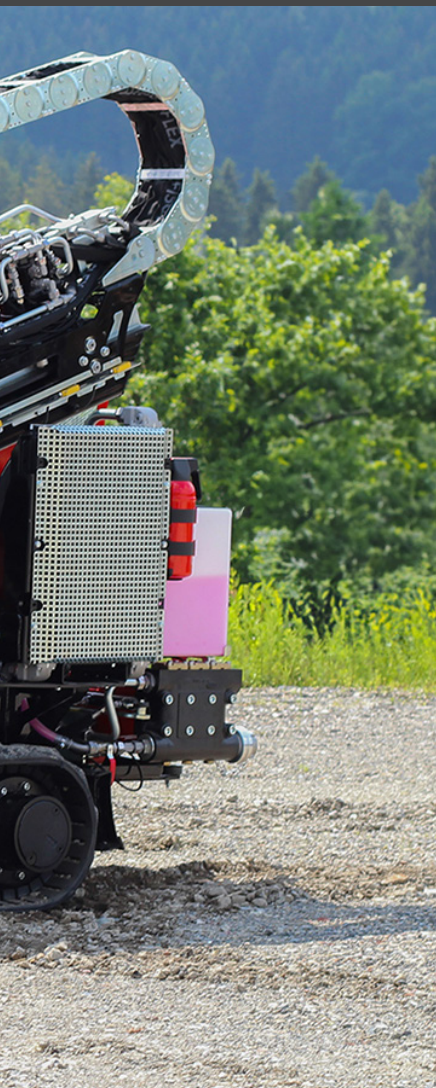


AT-1e



AT-4d





Alle unsere Kleinbohrsysteme bieten Ihnen in den jeweiligen Leistungsklassen (1-7 t):

- » Hohe Drehmomente für große Raumquerschnitte
- » Hohe Schub- und Zugkräfte für längere Bohrungen
- » Modernste FPT und DEUTZ TIER IV final Motortechnologien, EU Stage V Abgasnorm
- » Super Silent-Technologie mit äußerst niedrigem Geräuschpegel
- » 20-30% geringerer Dieselverbrauch gegenüber anderen Marktbegleitern, dadurch resultieren eine höhere Wirtschaftlichkeit und minimierte Emissionen.
- » Großes Gummikettenfahrwerk für hohe Standsicherheit bei geringem Flächenanpressdruck zum optimalen Verfahren auch im unwegsamen Gelände
- » Bohrautomatik (AT-4d und AT-7d)
- » Service- und wartungsfreundliche Konstruktion
- » Kompakte Bauart ermöglicht Arbeiten auch unter engsten „innerstädtischen“ Platzverhältnisse
- » Modernste leistungsgeregelte Hydraulik (AT-4d und AT-7d)
- » Unser Qualitätsversprechen: MADE IN GERMANY



AT-1e

Unser kleinstes Kleinbohrgerät

Optional mit M800E im Anhänger

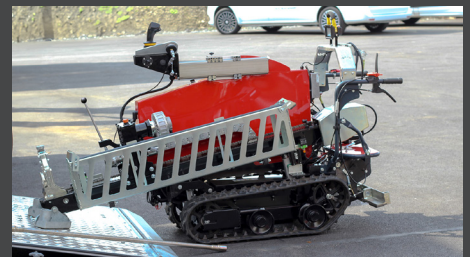
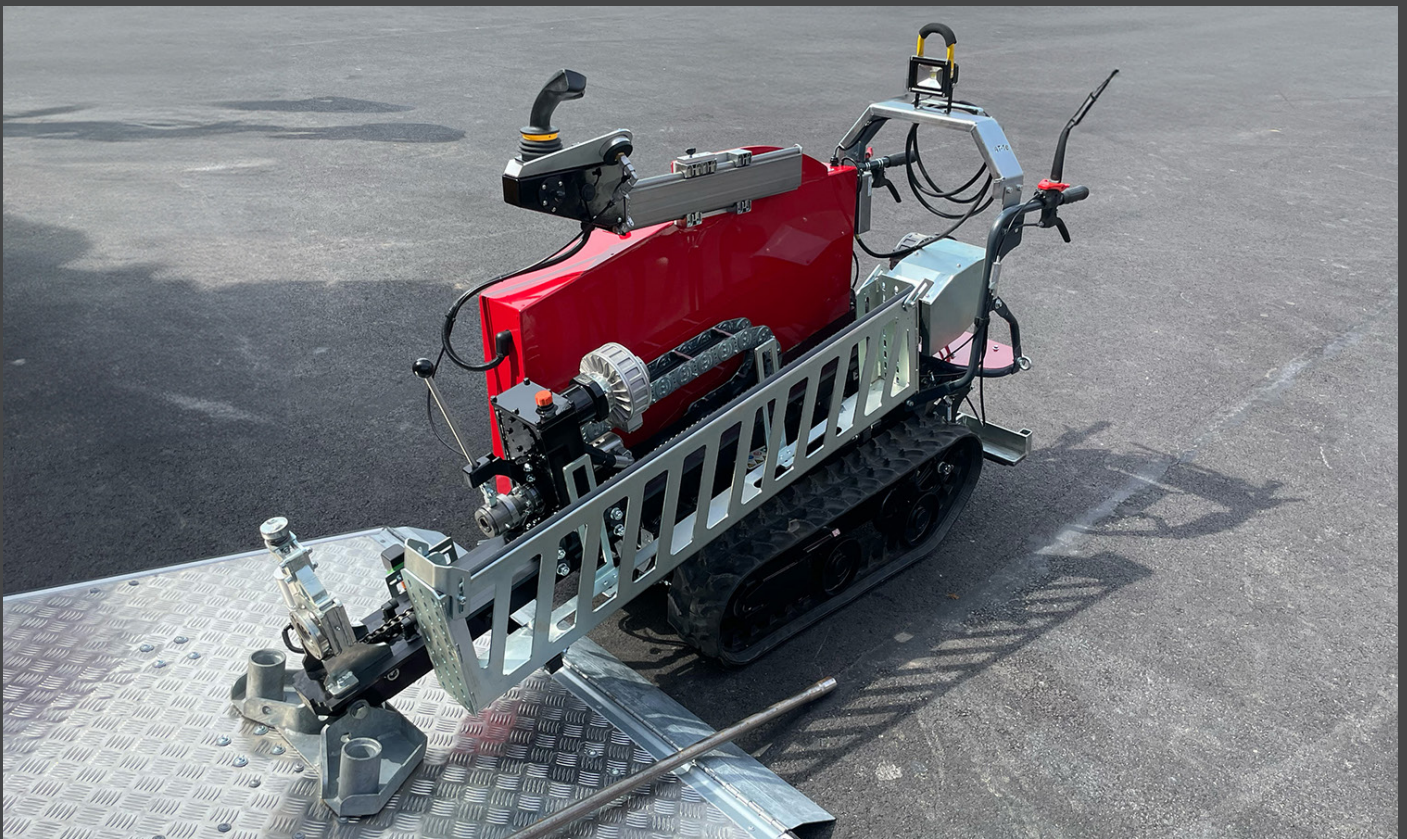
Bohrdistanzen bis 36 m

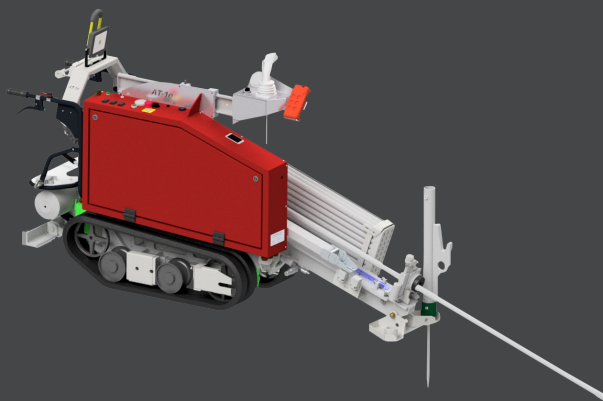
8 kW/h Akkukapazität

On-Board-Bentonitpumpe max.
23 l/min Förderleistung und max.
Drehmoment von 300 Nm

1 t Schub- & Zugkraft

36 m Bohrgestänge an Bord





TECHNISCHE DATEN

AT-1e POWERDRILL		TANDEM-ANHÄNGER M800E	
BETRIEBSDATEN		ABMESSUNGEN ANHÄNGER	
Max. Drehmoment:	300 Nm	L x B x H (mm):	4.400 x 2.050 x 2.700
Max. Drehzahl:	80 - 100 U/min	GEWICHT	
Max. Zug- und Schubkraft:	10 kN	Zul. Gesamtgewicht:	2.700 kg
Neigungswinkel:	11 - 17 %	PUMPE	
ABMESSUNGEN		Leistung Misch-Umwälzpumpe:	0,8 kW (E-Antrieb) 220 l/min
L x B x H (mm):	1.800 x 650 x 1.300	Leistung Spülpumpe:	1,2 kW (E-Antrieb) 23 l/min
GEWICHT		TANKSYSTEM	
Gesamtgewicht:	450 kg	Vorratstank:	800 l
GESTÄNGE AN BORD		STROMVERSORGUNG	
Bohrradius:	12 m	Batterie:	8 kW/h
Gestängelänge:	1,2 m	Max. Leistungsabgabe der Batterie im Betrieb:	3,2 kW
ANTRIEB		Solarpanele:	800 Wp
	3 E-Motoren für Rotation, Vorschub und Fahrwerk	BENTONITPUMPE	
STROMVERSORGUNG:		Typ:	Speck
	Stromversorgung über 8 kW/h Akku	Max. Fördermenge:	23 l/min
FAHRWERK		Max. Förderdruck:	20 bar
	Gummikette		

AT-4d

Unser leistungsstarkes
Kleinbohrgerät

Optional mit M6.000E im
ISO-Container

Bohrdistanzen bis 80 m

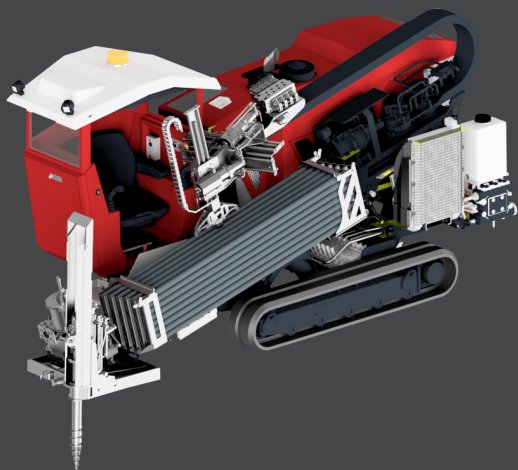
51 kW (70 PS) Dieselmotor

On-Board-Bentonitpumpe max. 70
l/min (120 l/min)* Förderleistung
und max. Drehmoment von
1.500 Nm zum Verlegen großer
Rohrquerschnitte

4 t Schub- & Zugkraft

87 m Bohrgestänge an Bord





TECHNISCHE DATEN

AT-4d POWERDRILL		ISO-CONTAINER M6.000E*	
BETRIEBSDATEN		ABMESSUNGEN CONTAINER	
Max. Drehmoment:	1.500 Nm	L x B x H (mm):	5.800 x 2.550 x 2.650
Max. Drehzahl:	160 U/min	GEWICHT	
Max. Zug- und Schubkraft:	45 kN	Zul. Gesamtgewicht:	16 t
Neigungswinkel:	11 - 16 %	PUMPE	
ABMESSUNGEN		Leistung Misch-Umwälzpumpe:	4 kW (E-Antrieb) 400 l/min
L x B x H (mm):	3.700 x 1.250 x 1.600	TANKSYSTEM	
GEWICHT		Mischtank:	3.000 l
Gesamtgewicht:	3.340 kg	Zusatztank:	3.000 l
BENTONITPUMPE		STROMERZEUGER	
Typ:	Speck	Leistung Generator:	20 kVA
Max. Fördermenge:	70 l/min 120 l/min*	Einbau:	Unterflur
Max. Förderdruck:	30 bar		
GESTÄNGE AN BORD			
Bohrradius:	25 m		
Gestängelänge:	1,82 m		
Magazinkapazität:	48 Stk. (87,36 m)		
MOTOR			
Motorhersteller:	Deutz		
Motortyp:	Tier IV final		
Max. Motorleistung:	51 kW / 70 DIN- PS		
Abgasnorm:	EU Stage V		
FAHRWERK			
Gummikette			

*Optionale Ausstattung

AT-7d

Unser größtes Kleinbohrgerät

Bohrdistanzen bis 120 m

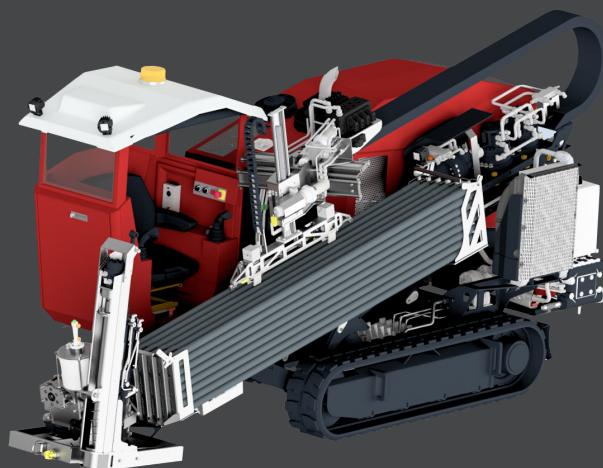
55 kW (75 PS) Dieselmotor

On-Board-Bentonitpumpe max.
140 l/min Förderleistung und max.
Drehmoment von 2.000 Nm zum
Verlegen großer Rohrquerschnitte

7 t Schub- & Zugkraft

120 m
Bohrgestängemagazinkapazität
an Bord





TECHNISCHE DATEN

AT-7d POWERDRILL

BETRIEBSDATEN

Max. Drehmoment:	2.000 Nm
Max. Drehzahl:	180 U/min
Max. Zug- und Schubkraft:	70 kN

ABMESSUNGEN

L x B x H (mm):	4.300 x 1.500 x 1.950
-----------------	-----------------------

GEWICHT

Gesamtgewicht:	4.800 kg
----------------	----------

BENTONITPUMPE

Typ:	Speck
Max. Fördermenge:	140 l/min
Max. Förderdruck:	30 bar

GESTÄNGE AN BORD

Bohrradius:	28 m
Gestängelänge:	2,5 m
Magazinkapazität:	48 Stk. (120 m)

MOTOR

Motorhersteller:	FPT
Motortyp:	F28
Max. Motorleistung:	55 kW / 75 DIN- PS
Abgasnorm:	EU Stage V

FAHRWERK

Gummikette



MT22 Powerdrill XL



MT45 Powerdrill



MT18 Rockdrill



MT17 Powerdrill



drill

Alle unsere Bohrgeräte bieten Ihnen in den jeweiligen Leistungsklassen (16-60 t):

- » Hohe Drehmomente für große Räumquerschnitte
- » Hohe Schub- und Zugkräfte für längere Bohrungen
- » Leistungsstarke Bentonit- HD-Pumpen aus eigener Herstellung auch als Langsamläufer erhältlich. Zum schnelleren Verlegen größerer Querschnitte
- » Die größten Bohrgestänge-Magazine in allen Leistungsklassen
- » Modernste DEUTZ TIER IV final Motortechnologien, EU Stage V Abgasnorm
- » Super Silent-Technologie mit äußerst niedrigem Geräuschpegel (65dBA in der Kabine)
- » 20-30% geringerer Dieserverbrauch durch modernste leistungsgeregelte Hydraulik, dadurch resultieren eine höhere Wirtschaftlichkeit und minimierte Emissionen.
- » Große Komfortkabinen die allen ergonomischen Wünschen gerecht werden. Ausgestattet mit Touchscreen-Display, Heizung, leistungsstarker Klimaanlage, Kühlbox, Radio mit Telefon-Freisprecheinrichtung, etc.
- » Großes Gummikettenfahrwerk für hohe Standsicherheit bei geringem Flächenanpressdruck zum optimalen Verfahren auch im unwegsamen Gelände
- » Bohrautomatik
- » Service- und wartungsfreundliche Konstruktion
- » Kompakte Bauart ermöglicht Arbeiten auch unter engsten „innerstädtischen“ Platzverhältnisse (max. Arbeitsbreite von 1,8-2,5m)
- » Viele Bohrgeräte sind mit 3 oder 4,5 Meter Bohrgestängen, sowie in jeder Leistungsklasse als Jet- oder Felsbohrgerät erhältlich.
- » Unser Qualitätsversprechen: MADE IN GERMANY

MT16 POWERDRILL / ROCKDRILL

Kompaktes & leistungsstarkes
Bohrgerät für beengte
Platzverhältnisse und für den
Trassenbau

Bohrdistanzen bis 300 m
(bodenabhängig)

125 kW (157 PS) Deutz Tier IV-EU
Stage-Dieselmotor

Optional: 510 l/min
Langsamläuferpumpe.
On-Board-Bentonitpumpe max.
400 l/min Förderleistung und
max. Drehmoment von
7.250 Nm zum Verlegen größerer
Rohrquerschnitte

17 t Schub- & Zugkraft

Komfortkabine inkl. Thermoglas,
Klimaanlage, Heizung,
Kühlbox und DAB-Radio mit
Telefonfreisprecheinrichtung etc.

Großes Kettenfahrwerk für
hohe Standfestigkeit optimal
zum Verfahren im unwegsamen
Gelände

247,5 m
Bohrgestängemagazinkapazität
an Bord mit einfacher
Nachladefunktion





TECHNICAL DATA

	MT16 POWERDRILL	MT16 ROCKDRILL
BETRIEBSDATEN		
Max. Drehmoment:	7.250 Nm	7.250 Nm
Max. Drehzahl:	180 U/min	180 U/min
Max. Zug- und Schubkraft:	170 kN	170 kN
Neigungswinkel:	0 - 36 °	0 - 36 °
ABMESSUNGEN		
L x B x H (mm):	7.200 x 2.200 x 2.750	7.200x 2.200 x 2.750
GEWICHT		
Gesamtgewicht:	14.200 kg	15.200 kg
BENTONITPUMPE		
Typ:	Speck AT-SE*	Speck
Max. Fördermenge:	400 l/min 510 l/min*	400 l/min
Max. Förderdruck:	80 bar 50 bar*	80 bar
GESTÄNGE AN BORD		
Bohrgestängetypp:	AT 76/68	AT 82/68
Bohrradius:	40 m	40 m
Gestängelänge:	4,5 m	3,0 m
Magazinkapazität:	55 Stk. (247,5 m)	60 Stk. (180 m)
MOTOR		
Motorhersteller:	FPT	FPT
Max. Motorleistung:	125 kW / 170 DIN- PS	125 kW / 170 DIN- PS
Abgasnorm	EU Stage V	
LAUTSTÄRKE		
Schalldruckpegel (Kabine):	65 dB(A)	66 dB(A)
Schalleistungspegel:	78 dB(A)	79 dB(A)
FAHRWERK		
	Gummikette 400 mm	Gummikette 400 mm

*Optionale Ausstattung

MT18 POWERDRILL / ROCKDRILL

Kompaktes & leistungsstarkes
Bohrgerät - der Allrounder für alle
Geologien

Bohrdistanzen bis 350 m** bzw.
250 m*** im Festgestein

115 kW (157 PS) Deutz Tier IV-EU
Stage V -Dieselmotor

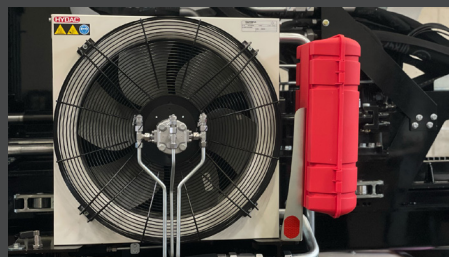
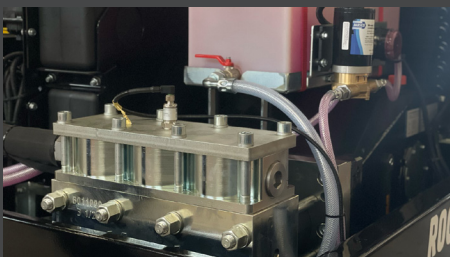
On-Board-Bentonitpumpe max.
400 l/min Förderleistung und
max. Drehmoment von
8.200 Nm zum Verlegen größerer
Rohrquerschnitte

18,5 t (optional: 22 t)
Schub- & Zugkraft

Komfortkabine inkl. Thermoglas,
Klimaanlage, Heizung,
Kühlbox und Radio mit
Telefonfreisprecheinrichtung etc.

Großes Kettenfahrwerk für hohe
Standfestigkeit und zum Verfahren
im unwegsamen Gelände

In dieser Leistungsklasse
die größte
Bohrgestängemagazinkapazität
an Bord mit vertikaler
Wechselbox, sodass bis zu 49,5 m
Bohrgestänge direkt nachgelegt
werden können





TECHNISCHE DATEN

	MT18 POWERDRILL	MT18 POWERDRILL XL	MT18 ROCKDRILL	MT18 ROCKDRILL XL
BETRIEBSDATEN				
Max. Drehmoment:	8.200 Nm	8.200 Nm	8.200 Nm	8.200 Nm
Max. Drehzahl:	180 U/min	180 U/min	180 U/min	180 U/min
Max. Zug- und Schubkraft:	185 kN 220 kN*	185 kN 220 kN*	185 kN 220 kN*	185 kN 220 kN*
Neigungswinkel:	0 - 36 %	0 - 36 %	0 - 36 %	0 - 36 %
ABMESSUNGEN				
L x B x H (mm):	6.200 x 2.200 x 2.650	7.400 x 2.200 x 2.650	6.900 x 2.200 x 2.650	7.900 x 2.200 x 2.650
GEWICHT				
Gesamtgewicht mit ohne Wechselbox:	14.800 kg ---	15.100 kg 14.200 kg	16.100 kg 15.100 kg	16.350 kg 15.250 kg
Gewicht o. Innengestänge mit ohne Wechselbox:	---	---	14.900 kg 14.100 kg	15.000 kg 14.150 kg
BENTONITPUMPE				
Typ:	Speck AT-SE*	Speck AT-SE*	Speck AT-SE*	Speck AT-SE*
Max. Fördermenge:	400 l/min 510 l/min*	400 l/min 510 l/min*	400 l/min 510 l/min*	400 l/min 510 l/min*
Max. Förderdruck:	80 bar 50 bar*	80 bar 50 bar*	80 bar 50 bar*	80 bar 50 bar*
GESTÄNGE AN BORD				
Bohrgestängetyt:	AT 89/76	AT 89/76	AT 89/76	AT 89/76
Bohrradius:	48 m	48 m	48 m	48 m
Gestängelänge:	3,0 m	4,5 m	3,0 m	4,5 m
Magazinkapazität:	---	44 Stk. (198 m)	---	36 Stk. (162 m)
Magazinkapazität inkl. Wechselbox:	72 Stk. (216 m)	55 Stk. (247,5 m)	60 Stk. (180 m)	45 Stk. (202,5 m)
MOTOR				
Motorhersteller:	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Motortyp:	TCD 4.1	TCD 4.1	TCD 4.1	TCD 4.1
Max. Motorleistung:	115 kW / 157 DIN- PS	115 kW / 157 DIN- PS	115 kW / 157 DIN- PS	115 kW / 157 DIN- PS
Abgasnorm:	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V
LAUTSTÄRKE				
Schalldruckpegel (Kabine):	65 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)
Schallleistungspegel:	78 dB(A)	78 dB(A)	78 dB(A)	78 dB(A)
FAHRWERK				
	Gummikette 400 mm	Gummikette 400 mm	Gummikette 400 mm	Gummikette 400 mm

*Optionale Ausstattung

MT22 POWERDRILL / ROCKDRILL

Kompaktes & leistungsstarkes
Bohrgerät - der Allrounder für alle
Geologien

Bohrdistanzen bis 400 m** bzw.
300 m*** im Festgestein

115 kW (157 PS) Deutz Tier IV-EU
Stage V -Dieselmotor

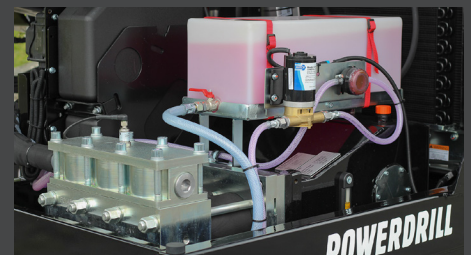
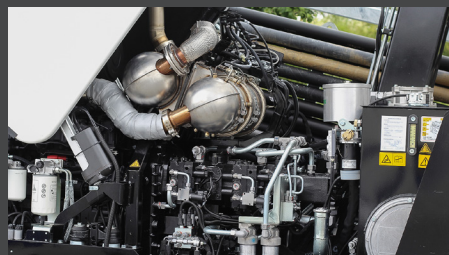
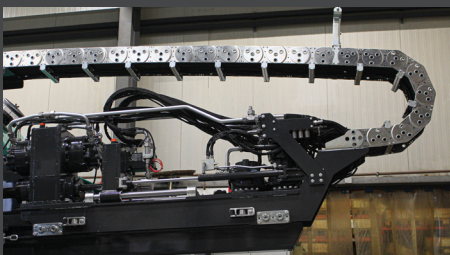
On-Board-Bentonitpumpe
Förderleistung max. 660 l/min
Low-Flow-Pumpe max. 270 U/
min optimal für den Einsatz
recycelter Bohrspülung und max.
Drehmoment von 10.000 Nm zum
Verlegen großer Rohrquerschnitte

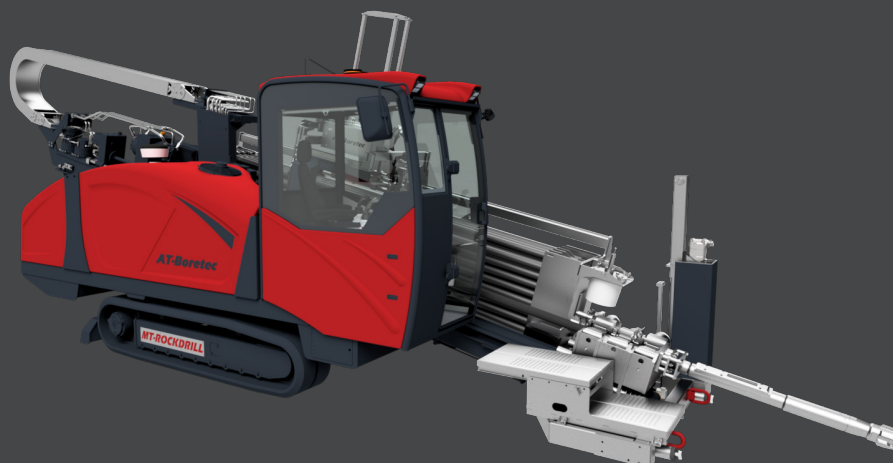
22,5 t Schub- & Zugkraft

Komfortkabine inkl. Thermoglas,
Klimaanlage, Heizung,
Kühlbox und Radio mit
Telefonfreisprecheinrichtung etc.

Großes Kettenfahrwerk für hohe
Standfestigkeit und zum Verfahren
im unwegsamen Gelände

In dieser Leistungsklasse
die größte
Bohrgestängemagazinkapazität
an Bord mit vertikaler Wechselbox,
sodass bis zu 54 m Bohrgestänge
direkt nachgelegt werden können





TECHNISCHE DATEN

	MT22 POWERDRILL	MT22 ROCKDRILL
BETRIEBSDATEN		
Max. Drehmoment:	10.000 Nm	10.000 Nm
Max. Drehzahl:	220 U/min	220 U/min
Max. Zug- und Schubkraft:	225 kN	225 kN
Neigungswinkel:	0 - 36 %	0 - 36 %
ABMESSUNGEN		
L x B x H (mm):	7.400 x 2.350 x 2.650	8.100 x 2.400 x 2.750
GEWICHT		
Gesamtgewicht mit ohne Wechselbox:	17.100 kg 16.050 kg	17.500 kg 16.400 kg 18.420 kg* 17.100 kg*
Gewicht o. Innengestänge mit ohne Wechselbox:	---	16.150 kg 15.300 kg 17.070 kg* 16.100 kg*
BENTONITPUMPE		
Typ:	AT-SE	AT-SE
Max. Fördermenge:	660 l/min	660 l/min
Max. Förderdruck:	50 bar	50 bar
GESTÄNGE AN BORD		
Bohrgestängetyp:	AT 89/76	AT 89/76
Bohrradius:	48 m	48 m
Gestängelänge:	4,5 m	4,5 m
Magazinkapazität:	48 Stk. (216 m)	36 Stk. (162 m) 44 Stk. (198 m)*
Magazinkapazität inkl. Wechselbox:	60 Stk. (270 m)	45 Stk. (202,5 m) 55 Stk. (247,5 m)*
MOTOR		
Motorhersteller:	Deutz	Deutz
Motortyp:	TCD 4.1	TCD 4.1
Max. Motorleistung:	115 kW / 157 DIN- PS	115 kW / 157 DIN- PS
Abgasnorm:	EU Stage V	EU Stage V
LAUTSTÄRKE		
Schalldruckpegel (Kabine):	65 dB(A)	65 dB(A)
Schallleistungspegel:	78 dB(A)	78 dB(A)
FAHRWERK		
	Gummikette 450 mm	Gummikette 450 mm

*Optionale Ausstattung

MT32 POWERDRILL / ROCKDRILL

Kompaktes & leistungsstarkes
Bohrgerät - mit überzeugenden
Leistungsdaten

Bohrdistanzen bis 450 m** bzw.
350 m*** im Festgestein

180 kW (245 PS) Deutz Tier IV-EU
Stage V -Dieselmotor

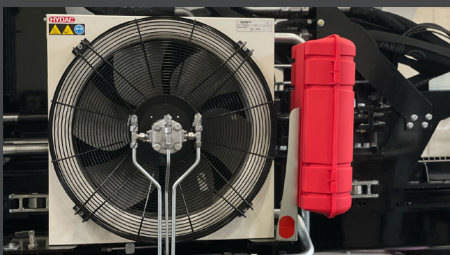
On-Board-Bentonitpumpe
Förderleistung max. 900 l/min
Low-Flow-Pumpe max. 250 U/
min optimal für den Einsatz
recycelter Bohrspülung und max.
Drehmoment von 13.400 Nm zum
Verlegen großer Rohrquerschnitte

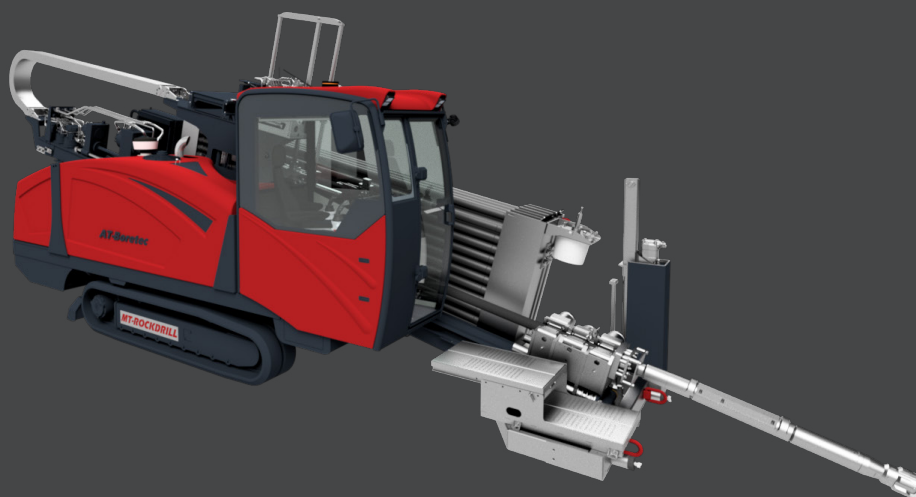
32 t Schub- & Zugkraft

Komfortkabine inkl. Thermoglas,
Klimaanlage, Heizung,
Kühlbox und Radio mit
Telefonfreisprecheinrichtung etc.

Großes Kettenfahrwerk für hohe
Standfestigkeit und zum Verfahren
im unwegsamen Gelände

In dieser Leistungsklasse
die größte
Bohrgestängemagazinkapazität
an Bord mit vertikaler Wechselbox,
sodass bis zu 54 m Bohrgestänge
direkt nachgelegt werden können





TECHNISCHE DATEN

	MT32 POWERDRILL	MT32 ROCKDRILL
BETRIEBSDATEN		
Max. Drehmoment:	13.400 Nm	13.400 Nm
Max. Drehzahl:	190 U/min	190 U/min
Max. Zug- und Schubkraft:	320 kN	320 kN
Neigungswinkel:	0 - 36 °	0 - 36 °
ABMESSUNGEN		
L x B x H (mm):	7.900 x 2.540 x 3.050	8.650 x 2.540 x 3.050
GEWICHT		
Gesamtgewicht mit ohne Wechselbox:	21.300 kg 19.900 kg	22.000 kg 20.500 kg
Gewicht o. Innengestänge mit ohne Wechselbox:	---	20.335 kg 19.185 kg
BENTONITPUMPE		
Typ:	AT-SE	AT-SE
Max. Fördermenge:	900 l/min	900 l/min
Max. Förderdruck:	50 bar	50 bar
GESTÄNGE AN BORD		
Bohrgestängetypp:	AT 105/89	AT 105/89
Bohrradius:	68 m	68 m
Gestängelänge:	4,5 m	4,5 m
Magazinkapazität:	48 Stk. (216 m)	36 Stk. (162 m)
Magazinkapazität inkl. Wechselbox:	60 Stk. (270 m)	45 Stk. (202,5 m)
MOTOR		
Motorhersteller:	Deutz	Deutz
Motortyp:	TCD 6.1	TCD 6.1
Max. Motorleistung:	180 kW / 245 DIN- PS	180 kW / 245 DIN- PS
Abgasnorm:	EU Stage V	EU Stage V
LAUTSTÄRKE		
Schalldruckpegel (Kabine):	65 dB(A)	65 dB(A)
Schalleistungspegel:	78 dB(A)	78 dB(A)
FAHRWERK		
	Gummikette 450 mm	Gummikette 450 mm

MT45 POWERDRILL / ROCKDRILL

Kompaktes & leistungsstarkes
Bohrgerät - mit überzeugenden
Leistungsdaten

Bohrdistanzen bis 550 m** bzw.
400 m*** im Festgestein

180 kW (245 PS) Deutz Tier IV-EU
Stage V -Dieselmotor

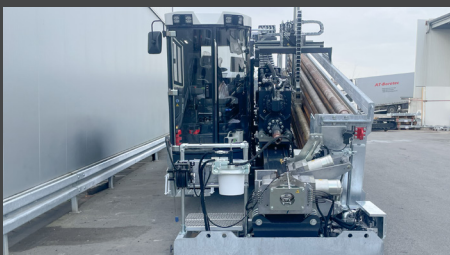
On-Board-Bentonitpumpe max.
1.000 l/min Förderleistung und
max. Drehmoment von 16.800
Nm (20.000 Nm XL-Version) zum
Verlegen großer Rohrquerschnitte

45 t Schub- & Zugkraft

Komfortkabine inkl. Thermoglas,
Klimaanlage, Heizung,
Kühlbox und Radio mit
Telefonfreisprecheinrichtung etc.

Großes Kettenfahrwerk für hohe
Standfestigkeit und zum Verfahren
im unwegsamen Gelände

In dieser Leistungsklasse
die größte
Bohrgestängemagazinkapazität
an Bord mit vertikaler Wechselbox,
sodass bis zu 45 m Bohrgestänge
direkt nachgelegt werden können





TECHNISCHE DATEN

	MT45 POWERDRILL	MT45 POWERDRILL XL-VERSION	MT45 ROCKDRILL	MT45 ROCKDRILL XL-VERSION
BETRIEBSDATEN				
Max. Drehmoment:	16.800 Nm	20.000 Nm	16.800 Nm	20.000 Nm
Max. Drehzahl:	150 U/min	150 U/min	150 U/min	150 U/min
Max. Zug- und Schubkraft:	450 kN	450 kN	450 kN	450 kN
Neigungswinkel:	0 - 36 %	0 - 36 %	0 - 36 %	0 - 36 %
ABMESSUNGEN				
L x B x H (mm):	8.100 x 2.550 x 3.100	9.600 x 2.550 x 3.100	9.600 x 2.550 x 3.100	10.400 x 2.550 x 3.100
GEWICHT				
Gesamtgewicht mit ohne Wechselbox:	23.400 kg 22.200 kg	24.550 kg 22.950 kg	26.300 kg 24.700 kg	26.930 kg 24.600 kg
Gewicht o. Innengestänge mit ohne Wechselbox:	---	---	24.450 kg 23.220 kg	24.914 kg 22.970 kg
BENTONITPUMPE				
Typ:	AT-SE	AT-SE	AT-SE	AT-SE
Max. Fördermenge:	1.000 l/min	1.000 l/min	1.000 l/min	1.000 l/min
Max. Förderdruck:	50 bar	50 bar	50 bar	50 bar
GESTÄNGE AN BORD				
Bohrgestängetyp:	AT 105/89	AT 127/101	AT 105/89	AT 127/101
Bohrradius:	68 m	82 m	68 m	80 m
Gestängelänge:	4,5 m	6,1 m	4,5 m	6 m
Magazinkapazität:	40 Stk. (180 m)	30 Stk. (183 m)	40 Stk. (180 m)	24 Stk. (144 m)
Magazinkapazität inkl. Wechselbox:	50 Stk. (225 m)	40 Stk. (244 m)	50 Stk. (225 m)	32 Stk. (192 m)
MOTOR				
Motorhersteller:	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Motortyp:	TCD 6.1	TCD 6.1	TCD 6.1	TCD 6.1
Max. Motorleistung:	180 kW / 245 DIN- PS	180 kW / 245 DIN- PS	180 kW / 245 DIN- PS	180 kW / 245 DIN- PS
Abgasnorm:	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V
LAUTSTÄRKE				
Schalldruckpegel (Kabine):	65 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)
Schalleistungspegel:	78 dB(A)	78 dB(A)	78 dB(A)	78 dB(A)
FAHRWERK				
	Gummikette 500 mm	Gummikette 500 mm	Gummikette 500 mm	Gummikette 500 mm

MT60 POWERDRILL / ROCKDRILL

Unser größtes Bohrgerät

Bohrdistanzen bis 700 m** bzw.
500 m*** im Festgestein

245 kW (333 PS) Deutz Tier IV-EU
Stage V -Dieselmotor

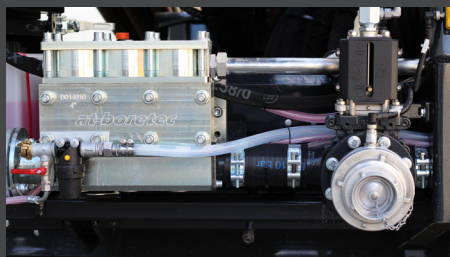
On-Board-Bentonitpumpe max.
1.250 l/min Förderleistung und
max. Drehmoment von 25.000
Nm zum Verlegen großer
Rohrquerschnitte

60 t Schub- & Zugkraft

Komfortkabine inkl. Thermoglas,
Klimaanlage, Heizung,
Kühlbox und Radio mit
Telefonfreisprecheinrichtung etc.

Großes Kettenfahrwerk für hohe
Standfestigkeit und zum Verfahren
im unwegsamen Gelände

In dieser Leistungsklasse
die größte
Bohrgestängemagazinkapazität
an Bord mit vertikaler Wechselbox





TECHNISCHE DATEN

	MT60 POWERDRILL	MT60 ROCKDRILL
BETRIEBSDATEN		
Max. Drehmoment:	25.000 Nm	25.000 Nm
Max. Drehzahl:	120 U/min	120 U/min
Max. Zug- und Schubkraft:	600 kN	600 kN
Neigungswinkel:	0 - 36 %	0 - 36 %
ABMESSUNGEN		
L x B x H (mm):	10.700 x 2.550 x 3.100	10.700 x 2.550 x 3.100
GEWICHT		
Gesamtgewicht mit ohne Wechselbox:	26.200 kg 24.500 kg	29.400 kg 27.200 kg
Gewicht o. Innengestänge mit ohne Wechselbox:	---	27.300 kg 26.000 kg
BENTONITPUMPE		
Typ:	AT-SE	AT-SE
Max. Fördermenge:	1.250 l/min	1.250 l/min
Max. Förderdruck:	50 bar	50 bar
GESTÄNGE AN BORD		
Bohrgestängetyp:	AT 127/101	AT 127/101
Bohrradius:	80 m	80 m
Gestängelänge:	6 m	6 m
Magazinkapazität:	24 Stk. (146 m)	24 Stk. (144 m)
Magazinkapazität inkl. Wechselbox:	32 Stk. (195,2 m)	32 Stk. (192 m)
MOTOR		
Motorhersteller:	Deutz	Deutz
Motortyp:	TCD 7.8	TCD 7.8
Max. Motorleistung:	245 kW / 333 DIN- PS	245 kW / 333 DIN- PS
Abgasnorm:	EU Stage V	EU Stage V
LAUTSTÄRKE		
Schalldruckpegel (Kabine):	65 dB(A)	65 dB(A)
Schalleistungspegel:	78 dB(A)	78 dB(A)
FAHRWERK		
	Gummikette 500 mm	Gummikette 500 mm



M8.000D



M4.000D



M5.000D



M10.000D



Alle unsere Mischanlagen ermöglichen schnelle Bereitstellung und schnelles Anmischen von Bentonit- Bohrspülungen:

- » Effektive Venturi- Einspülsysteme
- » Einfache Bedienbarkeit erleichtert die Handhabung und den Betrieb der Anlagen
- » Robuste Bauart sorgt für Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Anlagen
- » Geringer Wartungsaufwand
- » Verschiedene Tankvolumina erhältlich



M4.000D / M5.000D

Schnelles Anmischen der
Bohrspülung

Einfache Bedienbarkeit

Geringer Wartungsaufwand

Zuverlässige Arbeitsweise

Einspülsystem im Tank

Schallgedämpft, laufruhig

3" C-Kupplung auf der Druckseite
und zum Befüllen

M4.000D auch mit 4.000 Liter-
Zusatztank und M5.000D auch
mit 5.000 Liter-Zusatztank
erhältlich auf Grundrahmen mit
Staplerschuhen





M4.000D

TECHNISCHE DATEN

	M4.000D	M5.000D
MOTOR		
Motorhersteller:	Yanmar	Yanmar
Max. Motorleistung:	7,7 kW	18,4 kW
Max. Drehzahl:	3.000 U/min	3.000 U/min
ABMESSUNGEN		
L x B x H (mm):	5.000 x 2.030 x 1.220	2.100 x 2.350 x 2.200
GEWICHT		
Leergewicht:	1.220 kg	1.050 kg
PUMPE		
Max. Fördermenge:	1.100 l/min	1.500 l
Max. Förderdruck:	3,5 bar	3,5 bar

M8.000E / M10.000E / M12.000E

Mischanlagen mit zwei Antriebs- /
Pumpeneinheiten

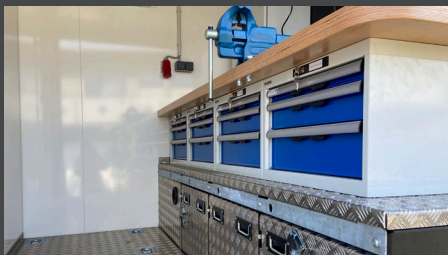
Getrennte Vorratsbehälter mit
Gesamtvolumen von
8.000 l / 10.000 l / 12.000 l

Schnelles Anmischen
der Bohrspülung durch
leistungsstarke Pumpen mit
Elektroantrieb

Integrierter Stromerzeuger 50 kVA

Lieferung als Komplettsystem im
ISO-Container

Einfache Bedienbarkeit





M8.000E, Mischen hinten



M10.000E / M12.000E, Mischen vorne

TECHNISCHE DATEN

	M 8.000E	M12.000E
ABMESSUNGEN CONTAINER		
L x B x H (mm):	7.450 x 2.550 x 2.800	7.450 x 2.550 x 2.800
GEWICHT		
Leergewicht:	7.400 kg (inkl. Generator)	8.400 kg (inkl. Generator)
PUMPE		
Anzahl Kreiselpumpe:	2	2
Leistung Kreiselpumpe:	7,5 kW	7,5 kW
Max. Fördermenge:	1.500 l	1.500 l
Max. Förderdruck:	3,5 bar	3,5 bar
ANTRIEB		
Leistung Generator:	50 kVA	50 kVA





Durch den Einsatz des HDD-Systemtruck ergeben sich folgende Vorteile:

- » Erhebliche Einsparung von Frischwasser u. Bentonit
- » Kosteneinsparung bei der Bentonit- Entsorgung durch Recycling
- » Erhebliche Reduzierung der Bohrnebenzeiten durch Wegfall von Wartezeiten bei Wasserbetankung, Anmischen und bei der Entsorgung
- » Starke Reduzierung des Logistikaufwandes (Stromversorgung, Pumpen, separater Recycler)
- » Durch Erhöhung der Spülmenge besserer Vortrieb u. längere Standzeiten beim Werkzeug sowie bessere Ausbringung des Bohrkleins (reduziertes Risiko für ein Festfahren der Bohrgestänge)
- » Geringe Betriebskosten durch wartungsarme Pumpen und verschleißfeste Siebe.
- » Geringe Standfläche auf der Baustelle
- » Durch integrierte Mischtsche mit Venturi-Mischsystem und separater Bentonit-Förderpumpe als vollwertige Mischanlage nutzbar.



MOBILRECYCLER MT 150RA

Der flexibelste Kleinrecycler mit
einem Gesamttankvolumen von
4 m³ (2+2)

Gesamtleergewicht von nur 3 t

Ideal für engste Platzverhältnisse
und innerstädtische Einsätze

Misch- und Recyclingsystem im
Anhängeraufbau

Als vollwertige Kleinmischanlage
einsetzbar

2 Flatscreen Doppelsiebdecks mit
4 Sieben zur Entfernung grober
Feststoffe

4 Hydrozyklon zum Trennen der
Feinestoffe

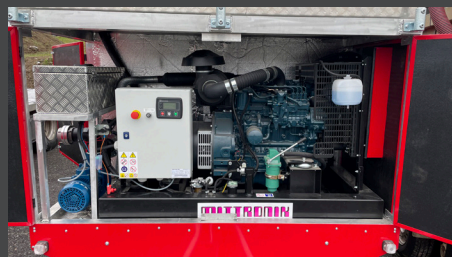
Hohe Servicefreundlichkeit

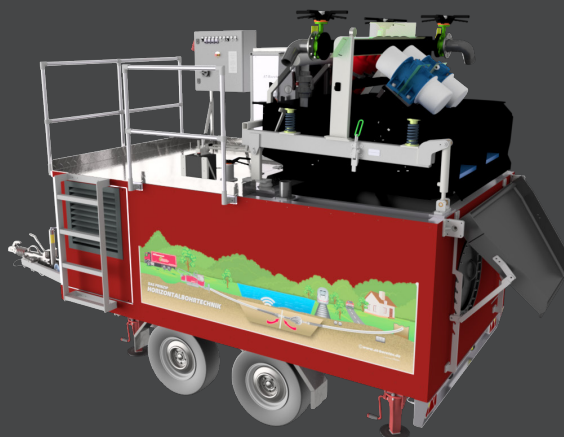
Max. Reinigungsleistung bis zu 60
m³/Tag bzw. 6 m³/h

Optimal für kleinere Bohrprojekte

Hohe Flexibilität durch Nutzung
als Vorrecycler/Vorreiniger bei
größeren Projekten

Einfache Bedienbarkeit





TECHNISCHE DATEN

MOBILRECYCLER MT 150RA

TANDEM-FAHRWERK

L x B x H (mm):	6.000 x 2.150 x 3.300
Leergewicht:	3.000 kg

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen:	4.000 l
Tank 1:	2.000 l
Tank 2:	2.000 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker :	2 Flatscreen Doppelsiebdecks
Siebanzahl (gesamt):	4
Neigungsverstellung Shaker:	manuell (hydraulisch)
Anzahl Hydrozyklone:	4
Anzahl Kreislpumpe:	2
Leistung Kreislpumpe:	7,5 kW, 4 kW
Anzahl Rührwerk:	1
Leistung Rührwerk:	0,9 kW
Reinigungsleistung:	ca. 60 m ³ /Tag

STROMERZEUGER

Leistung Generator:	30 kVA
Abgasnorm:	Stage V

SYSTEMTRUCK HS1

Der kleinste Systemtruck mit einem Gesamttankvolumen von 8 m^3 ($3 + 3 + 2$). 1.100 l für Frischwasser

Aufgebaut auf einem 18-t-Fahrgestell

Leergewicht je nach Fahrgestell aufgrund hochwertiger Leichtbauweise ca. 14 t

Misch- und Recyclingsystem im ISO-Containeraufbau

Auch als vollwertige Permanentmischanlage mit $2 \times 3 \text{ m}^3$ Arbeitstanks nutzbar

6 Hydrozyklone zum Trennen der Feinreststoffe

3 Flatscreen Doppelsiebdecks mit 6 Sieben zur Entfernung grober Feststoffe

Max. Betriebsdruck der 6 Hydrozyklone: **2,2 bar**

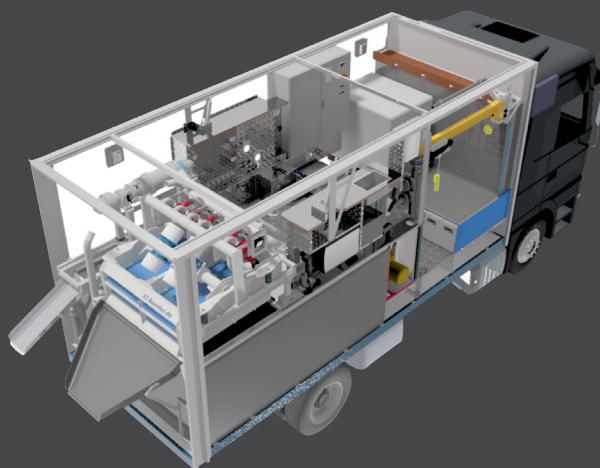
Die 2 KSB-Kreiselpumpen mit einer Förderleistung von 1.100 l/min (7,5 kW) werden von einem unterflur installierten 50 kVA Stromerzeuger betrieben

Option Zentrifuge: Für Bohrgeräte mit kleinen Bentonit-Hochdruck-Schnellläuferpumpen zur deutlichen Erhöhung der Standzeiten

Max. Reinigungsleistung bis zu 100 m^3 /Tag bzw. 10 m^3 /h

Optimal ausgelegt für Bohrgeräte der Leistungsklasse $\leq 15 \text{ t}$





TECHNISCHE DATEN

SYSTEMTRUCK HS1

TRÄGERFAHRZEUG

zul. Gesamtgewicht: 18 t

BDF- CONTAINER

L x B x H (mm): 6.200 x 2.550 x 2.950

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen: 8.000 l

Tank 1: 3.000 l

Tank 2: 3.000 l

Tank 3: 2.000 l

Frischwassertankvolumen: 1.100 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker: 3 Flatscreen Doppelsiebdecks

Siebanzahl (gesamt): 6

Neigungsverstellung Shaker: manuell (hydraulisch)

Anzahl Hydrozyklone: 6 (4")

Zentrifuge: 1 (max. Reinigungsleistung 9 m³/Std.)

Anzahl Kreispumpe: 2

Leistung Kreispumpe: 7,5 kW

Anzahl Rührwerk: 3

Leistung Rührwerk: 0,9 kW

Reinigungsleistung: bis 100 m³/Tag

STROMERZEUGER

Leistung Generator: 50 kVA

Abgasnorm: Stage V

Einbau: Unterflur

SYSTEMTRUCK HS2

Der bewährteste Allrounder mit einem Gesamttankvolumen von 12 m³ (5 + 5 + 2).

Seit 2015 über 200-mal verkauft und durch fortlaufende Weiterentwicklungen immer erfolgreich im Einsatz

Max. Reinigungsleistung bis zu 150 m³/Tag bzw. 15 m³/h

Misch- und Recyclingsystem im ISO-Containeraufbau

Aufgebaut auf einem 3-Achser, 26 t Fahrgestell

Optimal ausgelegt für Bohrgeräte der Leistungsklasse 15–25 t

Option Zentrifuge:
Für Bohrgeräte mit kleinen Bentonit-Hochdruck-Schnellläuferpumpen zur deutlichen Erhöhung der Standzeiten

Auch als vollwertige Permanentmischanlage mit 2 × 5 m³ Arbeitstanks nutzbar

3 Flatscreen Doppelsiebdecks mit 6 Sieben zur Entfernung grober Feststoffe

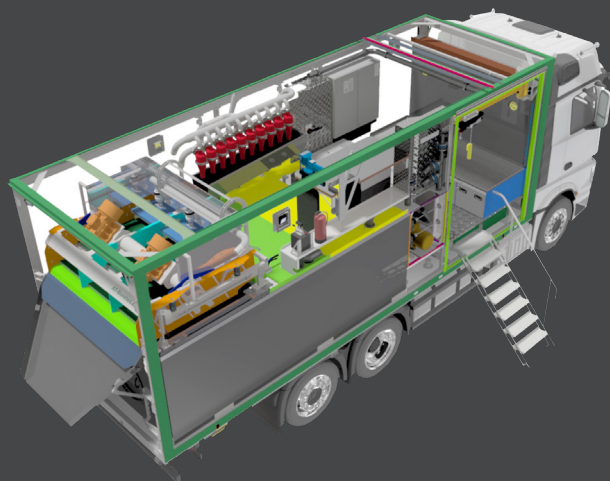
Die 3 KSB-Kreiselpumpen mit einer Förderleistung von 1.100 l/min (7,5 kW) werden von einem unterflur installierten 50 kVA Stromerzeuger betrieben.

10 Hydrozyklone zur Trennung der Feinestoffanteile: **2,2 bar**

Leergewicht je nach Fahrgestell aufgrund hochwertiger Leichtbauweise ca. 17 t

1.100 l Tankvolumen für Frischwasser





TECHNISCHE DATEN

SYSTEMTRUCK HS2

TRÄGERFAHRZEUG

zul. Gesamtgewicht: 26 t

BDF- CONTAINER

L x B x H (mm): 7.450 x 2.550 x 2.950

Gesamtgewicht (inkl. LKW): 17.000 kg

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen: 12.000 l

Tank 1: 5.000 l

Tank 2: 5.000 l

Tank 3: 2.000 l

Frischwassertankvolumen: 1.100 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker: 3 Flatscreen Doppelsiebdecks

Siebanzahl (gesamt): 6

Neigungsverstellung Shaker: manuell (hydraulisch)

Anzahl Hydrozyklone: 10 (4")

Anzahl Kreislpumpe: 3

Leistung Kreislpumpe: 7,5 kW

Zentrifuge: 1

Anzahl Rührwerk: 3

Leistung Rührwerk (Tank 1): 1,5 kW

Leistung Rührwerk (Tank 2): 1,5 kW

Leistung Rührwerk (Tank 3): 0,9 kW

Reinigungsleistung: bis 150 m³/Tag

STROMERZEUGER

Leistung Generator: 50 kVA

Abgasnorm: Stage V

Einbau: Unterflur

SYSTEMTRUCK HS3

Die Weiterentwicklung des HS2 mit einem Gesamttankvolumen von 13,5 m³ (5 + 5 + 3,5).

1,5 m³ größeres Schmutztankvolumen als der HS2.

Max. Reinigungsleistung bis zu 200 m³/Tag bzw. 20 m³/h

Misch- und Recyclingsystem im ISO-Containeraufbau

Aufgebaut auf einem 3-Achser, 26 t Fahrgestell

Optimal ausgelegt für Bohrgeräte der Leistungsklasse 15–32 t

Auch als vollwertige Permanentmischanlage mit 2 × 5 m³ Arbeitstanks nutzbar

3 Flatscreen Doppelsiebdecks mit 6 Sieben zur Entfernung grober Feststoffe

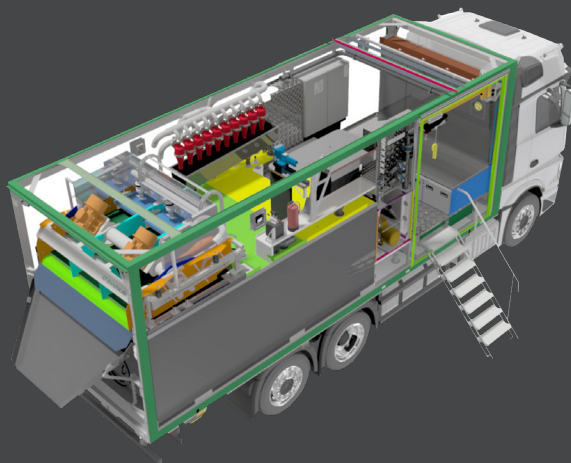
Die 3 MT-PP11-Kreiselpumpen mit einer Förderleistung von 1.500 l/min (11 kW) werden von einem unterflur installierten 75 kVA Stromerzeuger betrieben.

Max. Betriebsdruck der 12 Hydrozyklone: **3,2 bar**

Leergewicht je nach Fahrgestell aufgrund hochwertiger Leichtbauweise ca. 17,5 t

1.100 l Tankvolumen für Frischwasser





TECHNISCHE DATEN

SYSTEMTRUCK HS3

TRÄGERFAHRZEUG

zul. Gesamtgewicht: 33 t

BDF- CONTAINER

L x H x B (mm): 7.450 x 2.550 x 2.950

Gesamtgewicht (inkl. LKW) ca.: 17.500 kg

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen: 13.500 l

Tank 1: 5.000 l

Tank 2: 5.000 l

Tank 3: 3.500 l

Frischwassertankvolumen: 1.100 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker: 3 Flatscreen Doppelsiebdecks

Siebanzahl (gesamt): 6

Neigungsverstellung Shaker: manuell (hydraulisch)

Anzahl Hydrozyklone: 12 (4")

Anzahl Kreislpumpe: 3

Leistung Kreislpumpe: 11 kW

Anzahl Rührwerk: 3

Leistung Rührwerk: 1,5 kW

Reinigungsleistung: ca. 120 bis 180 m³/Tag

STROMERZEUGER

Leistung Generator: 75 kVA

Abgasnorm: Stage V

Einbau: Unterflur

SYSTEMTRUCK HS4

Einzigartiger Großrecycler mit einem Gesamttankvolumen von 18 m³ (6 + 6 + 6)

Max. Reinigungsleistung bis zu 300 m³/Tag bzw. 30 m³/h

Misch- und Recyclingsystem im ISO-Containeraufbau

Aufgebaut auf einem 4-Achser 8×4-Fahrgestell, vorzugsweise mit 3 Achsen hinten, 33-t-Fahrgestell.

Optimal ausgelegt für Bohrgeräte der Leistungsklasse ≤ 45 t

Auch als vollwertige Permanentmischanlage mit 2 × 6 m³ Arbeitstanks nutzbar

Die 3 MT-PP11-Kreiselpumpen mit einer Förderleistung von 1.500 l/min (11 kW) werden von einem unterflur installierten 75 kVA Stromerzeuger betrieben.

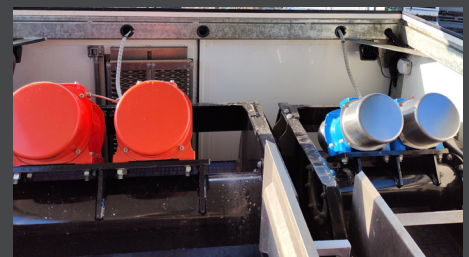
2 Flatscreen Doppelsiebdecks mit insgesamt 10 Sieben zur Entfernung Feinfeststoffe

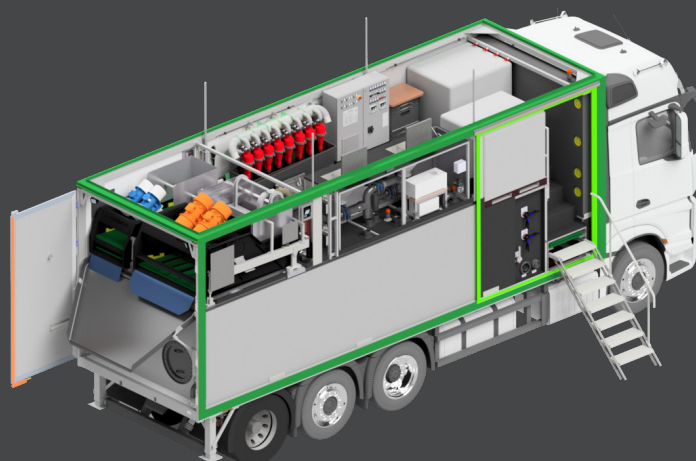
Gegenüber HS2/HS3: 50 % mehr Siebfläche und bis zu 50 % höherer Durchsatz aufgeladener Bohrspülung. **Separater, von der Hauptfeststofftrennung entkoppelter Shaker für den Hydrozyklonenablauf.**

Max. Betriebsdruck der 15 Hydrozyklone: **3,2 bar**

Leergewicht je nach Fahrgestell aufgrund hochwertiger Leichtbauweise ca. 18,5 t

1.400 l Tankvolumen für Frischwasser





TECHNISCHE DATEN

SYSTEMTRUCK HS4

TRÄGERFAHRZEUG

zul. Gesamtgewicht: 33 t

BDF- CONTAINER

L x B x H (mm): 7.850 x 2.550 x 2.950

Gesamtgewicht (inkl. LKW): 18.500 t

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen: 18.000 l

Tank 1: 6.000 l

Tank 2: 6.000 l

Tank 3: 6.000 l

Frischwassertankvolumen: 1.400 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker 1: 1 Flatscreen Doppelsiebdecks

Siebanzahl (gesamt): 6

Shaker 2: 1 Flatscreen Doppelsiebdecks

Siebanzahl (gesamt): 4 (2x halbe Siebe)

Neigungsverstellung Shaker: manuell (hydraulisch)

Anzahl Hydrozyklone: 15 (4")

Anzahl Kreislpumpe: 3

Leistung Kreislpumpe: 11 kW

Anzahl Rührwerk: 3

Leistung Rührwerk: 1,5 kW

Reinigungsleistung: bis zu 300 m³/Tag

STROMERZEUGER

Leistung Generator: 75 kVA

Abgasnorm: Stage V

Einbau: Unterflur

SYSTEMTRUCK HS5

Einzigtiger Großrecycler mit
einem Gesamttankvolumen von
26 m³ (6 + 6 + 7 + 7).
1.400 l für Frischwasser

Max. Reinigungsleistung bis zu
300 m³/Tag bzw. 30 m³/h

Misch- und Recyclingsystem im
Sattelaufleger-Aufbau

Optimal ausgelegt für Bohrgeräte
der Leistungsklasse ≤ 45 t

Auch als vollwertige
Permanentmischanlage mit
2 × 6 m³ Arbeitstanks nutzbar

Die 4 MT-PP11-Kreiselpumpen mit
einer Förderleistung von
1.500 l/min (11 kW) werden von
einem 100 kVA Stromerzeuger
betrieben

Gegenüber HS2/HS3: 50 % mehr
Siebfläche und bis zu 50 %
höherer Durchsatz ausgeladener
Bohrspülung, Separater, von
der Hauptfeststofftrennung
entkoppelter Shaker für den
Hydrozyklonenablauf

2 × 3 Flatscreen Doppelsiebdecks
mit je 6 Sieben zur Entfernung
grober und feiner Feststoffe

Hydrozyklon-Konfiguration:
10 Desilter (4") und 6
Desander (5") zur deutlichen
Prozessbeschleunigung,
kombiniert mit einem 4-Kammer-
Tanksystem und 4 unabhängigen
Kreiselpumpen

Max. Betriebsdruck der 15
Hydrozyklone: **3,2 bar**

Leergewicht je nach Fahrgestell
aufgrund hochwertiger
Leichtbauweise ca. 17,4 t

Option Zentrifuge: Für Bohrgeräte
mit kleinen Bentonit-Hochdruck-
Schnellläuferpumpen zur
deutlichen Erhöhung der
Standzeiten





TECHNISCHE DATEN

SYSTEMTRUCK HS5

SATTELAUFLIEGER

L x B x H (mm):	11.000 x 2.550 x 2.800
Leergewicht:	ca. 17.340 kg

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen:	26.000 l
Tank 1:	6.000 l
Tank 2:	6.000 l
Tank 3:	7.000 l
Tank 4:	7.000 l
Frischwassertankvolumen:	1.400 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker 1:	Flatscreen Doppelsiebdecks
Siebanzahl (gesamt):	6
Shaker 2:	Flatscreen Doppelsiebdecks
Siebanzahl (gesamt):	6
Neigungsverstellung Shaker:	manuell (hydraulisch)
Anzahl Hydrozyklone:	10 (4"), 6 (5")
Zentrifuge:	1 im Bypass
Anzahl Kreislpumpe:	4
Leistung Kreislpumpe:	11 kW
Anzahl Rührwerk:	4
Leistung Rührwerk:	1,5 kW
Reinigungsleistung:	ca. 300 m³/Tag

STROMERZEUGER

Leistung Generator:	100 kVA
Abgasnorm:	Stage V
Einbau:	Fronteinbau Container

MISCH- UND RECYCLINGSTATION MT 1.000RB-21.000

Einzigtiger autarker Recycler mit höchster Durchsatzleistung und einem Gesamtvolumen von 21 m³

Max. Reinigungsleistung mit mindestens 350 m³/Tag bzw. 35 m³/h

Misch- und Recyclingsystem im Hakencontaineraufbau

Optimal ausgelegt für Bohrgeräte der Leistungsklasse 45-60 t

Vollwertige Mischanlage mit 14 m³ Arbeitstank

Bentonitansaugung über Mischtrichter und Bypass. Big-Bag-Ansaugung erfolgt über Bypass

Die 3 MT-PP11-Kreiselpumpen mit einer Förderleistung von 1.500 l/min (11 kW) werden von einem dieselbetrieben 100 kVA Stromerzeuger Stage V betrieben.

2 x 3 Flatscreen Doppelsiebdecks mit je 6 Sieben zur Entfernung grober und feiner Feststoffe

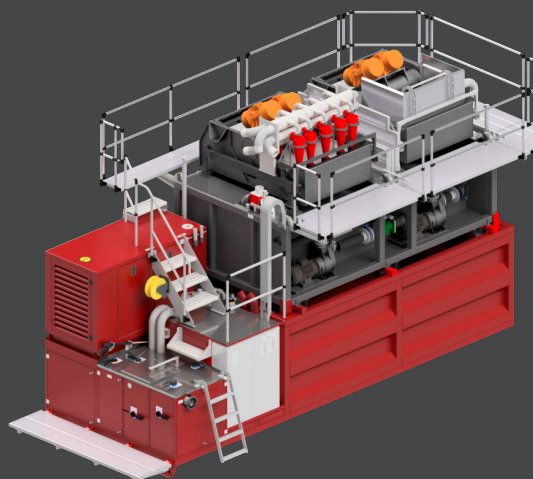
Max. Betriebsdruck der 15 Hydrozyklone: **3,2 bar**

Reinigungstanks mit 3,5 m³ Fassungsvermögen unter jedem Shaker

Leergewicht ca. 10 t

650 l Tankvolumen für Frischwasser





TECHNISCHE DATEN

MISCH- UND RECYCLINGSTATION MT1.000RB-21.000

TANDEM-FAHRWERK

L x H x B (mm):	6.900 x 2.550 x 2.750
Leergewicht:	ca. 10.000 kg

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen:	21.000 l
Tank 1:	14.000 l
Tank 2:	3.500 l
Tank 3:	3.500 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker 1:	3 Flatscreen Doppelsiebdecks
Siebanzahl (gesamt):	6
Shaker 2:	3 Flatscreen Doppelsiebdecks
Siebanzahl (gesamt):	6
Neigungsverstellung Shaker:	manuell (hydraulisch)
Anzahl Hydrozyklone:	9 (5")
Anzahl Kreispumpe:	3
Leistung Kreispumpe:	11 kW
Anzahl Rührwerk:	3
Leistung Rührwerk:	1,5 kW
Max. Reinigungsleistung:	ca. 250 bis 300 m³/Tag

STROMERZEUGER

Leistung Generator:	80 kVA
Abgasnorm:	Stage V





- » Vakuum-Saugfass MTV2.000
- » Rohrbundwagen 2,8 t
- » Rohrbundwagen 3,5 t



VAKUUM-SAUGFASS MTV2.000



TECHNISCHE DATEN

MTV2.000

BETRIEBSDATEN

Fassungsvermögen 2 m³

ABMESSUNGEN

L x B x H (mm): 4.910 x 1.900 x 2.150

Gewicht: 3.500 kg (zul. Gesamtgewicht)
1.360 kg (Leergewicht)

Stützlaster: 150 kg

PUMPE

Max. Fördervolumen: 3.600 l/min

Max. Überdruck: 1,5 bar

Max. Vakuum: -0,9 bar

AUSSTATTUNG

2x Saugschlauch (5,7 m)

1x Adapter Perrot auf B-Kupplung Storz

Zylinder und Hauben in Wunsch RAL oder DB Farbton

ROHRBUNDWAGEN



TECHNISCHE DATEN

	Rohrbundwagen 2,8 t	Rohrbundwagen 3,5 t	Rohrbundwagen 3.700
ABMESSUNGEN			
L x B x H (mm):	5.270 x 2.360 x 2.920	5.270 x 2.550 x 2.920	5.950 x 2.550 x 3.200
Breite Korb-Innenmaß (mm):	1.740	1.940	1.940 (Ø-Rohrbund bis 3.300 mm) 1.330 (Ø-Rohrbund bis 3.700 mm)
Gewicht:	2.800 kg (zul. Gesamtmasse) 1.160 kg (Leergewicht)	3.500 kg (zul. Gesamtmasse) 1.260 kg (Leergewicht)	3.500 kg (zul. Gesamtmasse) 1.800 kg (Leergewicht)
Nutzlast:	1.640 kg	2.240 kg	1.700 kg
zul. Stützlast:	150 kg	150 kg	150 kg
1. Achse:	1.500 kg	1.800 kg	1.800 kg
2. Achse:	1.500 kg	1.800 kg	1.800 kg
AUSSTATTUNG			
			Hydraulischer Belademechanismus für Rohrbunde und Kabeltrommeln
			Hydraulischer Auf- und Abrollmechanismus für Rohrbunde und Kabeltrommeln

Hauptniederlassung

AT-Boretec – Andreas Tigges e.K.
Im Brauke 11c, D-57392 Schmallenberg
Tel.: (+49) 2972 / 97 94 48 - 0 Fax: (+49) 2972 / 97 84 48 - 8
E-Mail: info@at-boretec.de www.at-boretec.de

Händler und Servicestützpunkt Nord

SI Consulting GmbH
Utende 5, D-26842 Ostrhauderfehn
Tel.: (+49) 4952 / 80 28 20 0
E-Mail: info@consulting-si.de www.si-baumaschinen.de

Servicestützpunkt Süd

März Robert Baumaschinen
Gewerbegebiet „Am Grünberg 2a“, D-92318 Neumarkt
Tel.: (+49) 9181 / 46 35 30
E-Mail: info@hebra.net www.hebra-gmbh.de

Servicestützpunkt Ost

Hydras Hydraulik Anlagen + Service
Zeitzer Str. 21, D-06712 Zeitz OT Greußnitz
Tel.: (+49) 34423 / 22 42 6
E-Mail: fahydras@gmx.de www.hydrashydraulik.de

Händler und Servicestützpunkt Niederlande

Boretech Holland B.V.
Industrieweg 36B, NL-2382 NW Zoeterwoude
Tel.: (+31) 578 / 61 58 11
E-Mail: info@boretech.nl www.boretech.nl

Händler Schweiz

BBF-Tools GmbH
Alte Landstrasse 1b, CH-8942 Oberrieden
Tel.: (+41) 79 56 07 84 9
E-Mail: bbf-tools@outlook.com www.bbf-tools.ch

Händler Baltische Staaten

Melker Baltik OÜ
Ämma tee 75, EE-74206 Iru küla
Tel.: (+372) 52 20 26 5
E-Mail: melker@melkerbaltik.eu www.melkerbaltik.eu

Händler Polen

Heads Spółka z o.o.
ul. Piastowska 21, PL-30-065 Kraków
Tel.: (+48) 12 26 90 56 8
E-Mail: heads@heads.com.pl www.heads.pl

Händler Australien

AT-Boretec Australia Pty. Ltd
165 Mount Baimbridge Road, AU-300 Hamilton
Tel.: (+61) 45 13 58 19 7
E-Mail: andretigges@at-boretecau.com www.at-boretec.com.au